

## PP / PS Extrusionsanlage



# Extruder - Übersicht

100% Made in Germany - seit 1976

Seit mehr als 45 Jahren baut diamat Maschinenbau GmbH Maschinen, Ausrüstung und Werkzeuge zur Herstellung, Verarbeitung und Recycling von Kunststoffen. Besonders auf dem Feld der Flachfolienextrusion hat diamat inzwischen ein hohes Erfahrungsfeld erworben und kann mehr als 200 Referenzen in beinahe allen Ländern der Welt vorweisen.

Der Hauptbereich von diamat ist der Bau von Folienextrusionsanlagen für die Herstellung tiefziehfähiger Folien. diese werden im gängigen Stärkenbereich von 150 - 2000µm in der Nahrungsmittelverpackung eingesetzt und können auf alle Standardbreiten der Tiefziehmaschine hergestellt werden.

Alle Anlagen werden stets nach neuestem Stand der Technik konzipiert und ausgelegt. Dabei werden die Anlagen ausschließlich bei diamat hergestellt und nur mit Namhaften deutschen Zulieferern zusammengearbeitet. Damit ergibt sich am Ende eine Maschine zu garantiert 100% Made in Germany.

Mit seinem jungen und engagierten Team und dank modernster Ausstattung ist die diamat Maschinenbau auch weiterhin bestens für die Herausforderungen der Zukunft gerüstet.

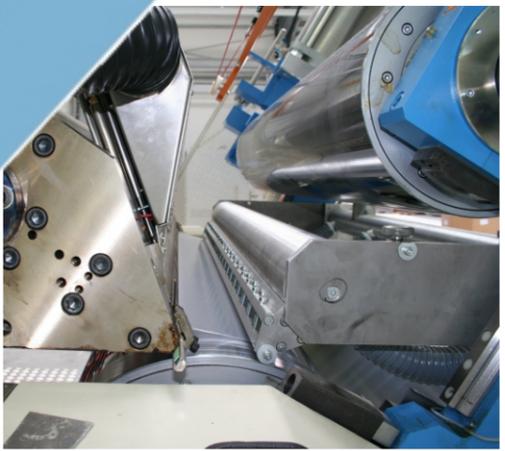
Extrudergröße	Durchsatz PP [kg/h]	Durchsatz PS [kg/h]
DE 70	420	500
DE 85	500	580
DE 100	600	700
DE 125	800	930
DE 150	1200	1400



In den letzten Jahren hat diamat insbesondere Lösungen für das zunehmende Problem von Kunststoffabfällen entwickelt. Neben Entwicklungen für die Recyclingindustrie hat sich diamat inzwischen als technischer Weltmarktführer im Bereich des PP & A-PET Anlagenbaus zur Herstellung hochtransparenter Folien aus 100% Flaschenabfällen platziert. Diese Folien kommen üblicherweise ebenfalls in der Nahrungsmittelverpackung zur Anwendung.

# Schlüsselfertige Extrusionsanlage für PP / PS

auch als Inline-Version erhältlich



Luftrakel



Co-Extruder

- Sonderausstattung:**
- Co-Extruder für ABA Produktion
  - Kontinuierlicher Siebwechsler
  - ABA-Laminarverteiler
  - Statikmischer
  - automatisiertes Walzenreinigungssystem
  - Luftrakel
  - Inline-Foliendickenmessgerät
  - Flüssigauftragssystem
  - Mittenschnitt
  - Laminier- und Kaschierereinheit
  - Randstreifenmühle
  - Ersatzteilkpaket
  - Modem Datenfernübertragung
  - Industrie 4.0 / IoT



Dickenmessgerät

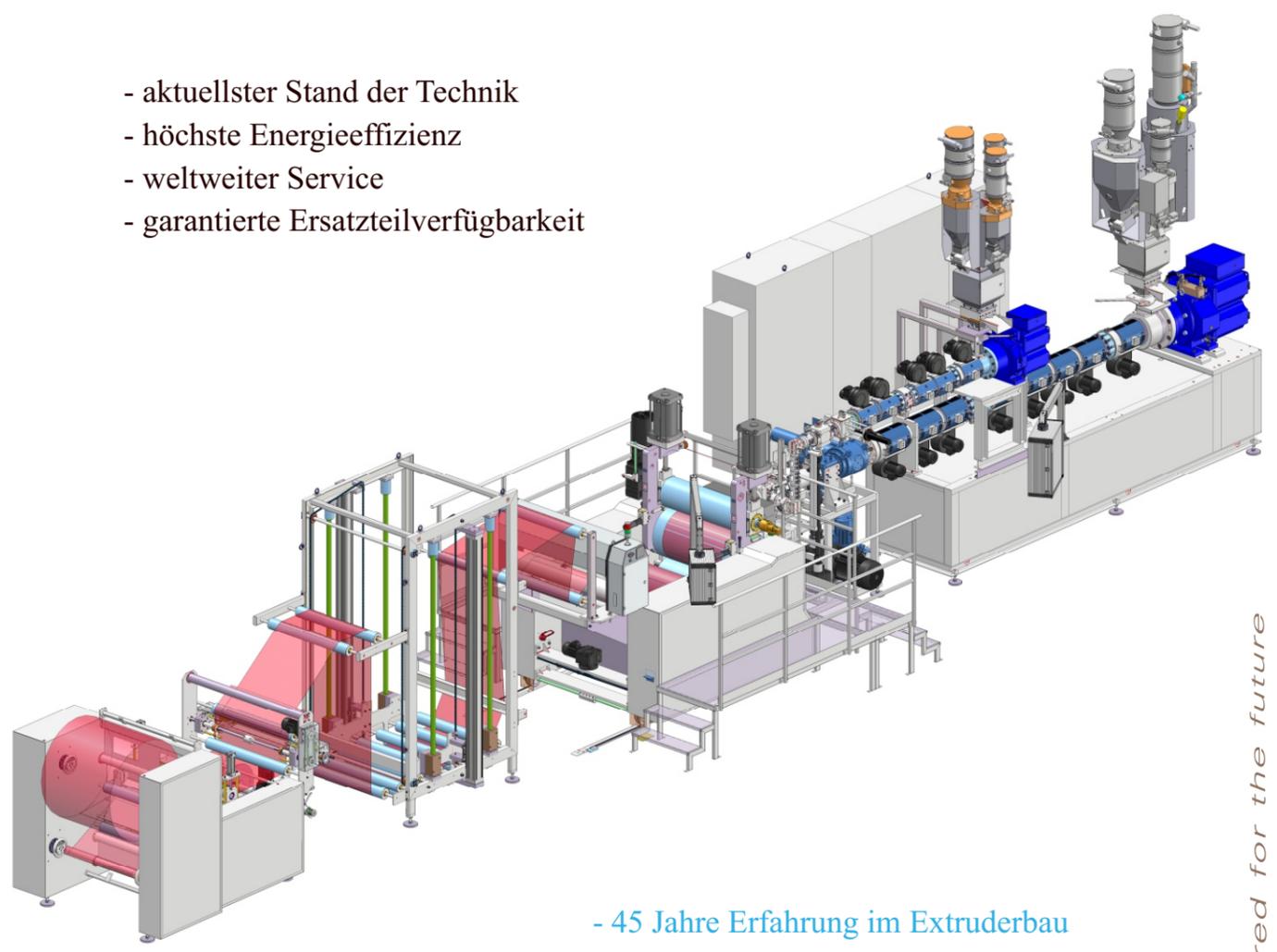


diamat Visualisierungssystem



Mittenschnitt

- aktuellster Stand der Technik
- höchste Energieeffizienz
- weltweiter Service
- garantierte Ersatzteilverfügbarkeit



- 45 Jahre Erfahrung im Extruderbau
- 100% Made in Germany
- kürzeste Lieferzeiten
- Engineering der Spitzenklasse

be prepared for the future

# Standardmäßige Ausstattung

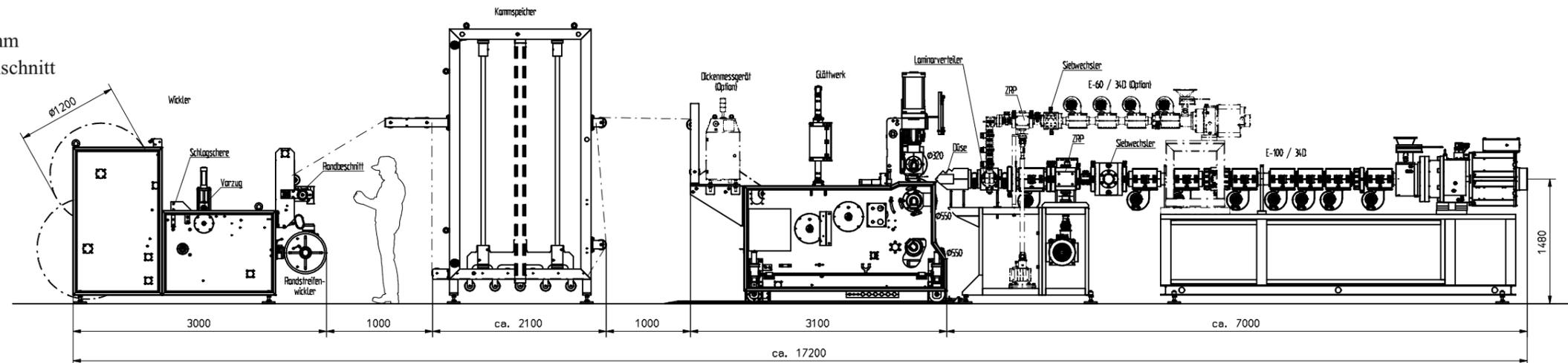
Topqualität zum günstigsten Preis

## pneumatischer Warenspeicher

- zum einfacheren Wechseln der Folienrollen
- pneumatisch einstellbare Folienspannung
- sicheres Einfädeln von unten

## elektromechanischer 2-Achsen-Wickler

- 2 drehstromangetriebene Wickelstellen
- Wickelachsendurchmesser 76 mm (3 inch)
- Wickelspannung individuell einstellbar
- 3 pneumatische Spannwellen
- max. Wickeldurchmesser 1200 mm
- Bahnabschnitt per Schlagscherenschnitt



## Einschnecken Extruder

- AC Schneckendirektantrieb
- bis zu 100% Mahlgut möglich
- 34D Schneckenlänge
- Schnecke und Zylinder mit Langzeit-Verschleißschutzhärtung
- Heiz-/Kühl Regelzonen mit Luftisolation
- Extruder Automatisierungs- und Visualisierungssystem
- hydraulischer Siebwechsler
- frequenzgeregelte Zahnradpumpe
- Leerrohrkanal zur Nachrüstung eines Statikmischers
- manuelle Breitschlitzdüse mit/ ohne Staubalken

## Standards

- 3 Phasen mit Neutral- und Schutzleiter
- 3×400V, 50 Hz (3×380V, 60Hz)
- Farbe auf Wunsch nach RAL
- bedienfreundliche Podeste
- Kunststoffformteile in hochlegiertem nichtrostendem Chromstahl
- Modulares Konzept

## Vorzug und Längsschneideeinrichtung

- Längsschneideeinrichtung mit angetriebenen Kreismessern
- Drehstromantrieb
- Hilfswickelstelle für Randstreifen
- Breitenverstellung während der Produktion möglich
- AC frequenzgeregelter Bahnvorzug
- Vorzugswalzen mit verschleißfester Industriegummierung

## 3-Walzen Glättwerk

- vertikale Anordnung
- pneumatische Zuhaltung
- Foliendicken 300 ... 1800 µm
- AC Einzelantrieb der Walzen
- manuelle Walzenspalteneinstellung mit Digitalanzeige
- Walzen Einzeltemparturregelung 20-90°C
- 2 angetriebene Nachkühlwalzen
- elektrisch längsverfahrbar auf Linearschiene
- höhenverstellbar im Tippbetrieb